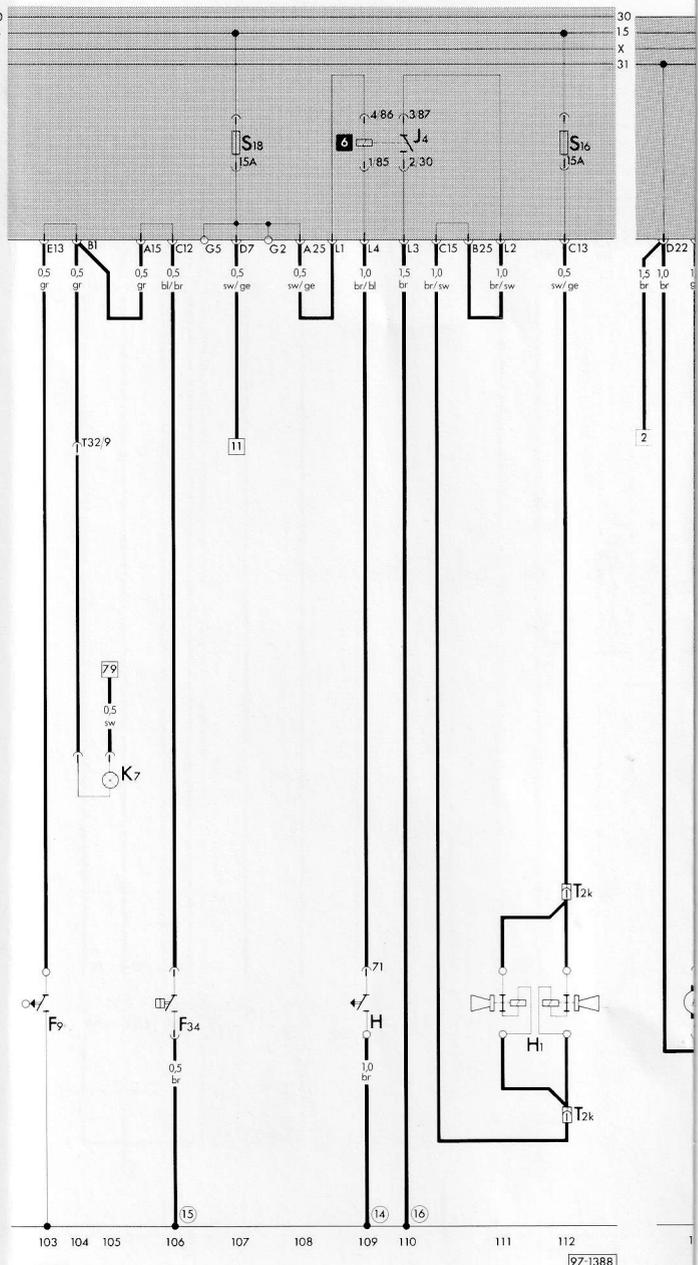
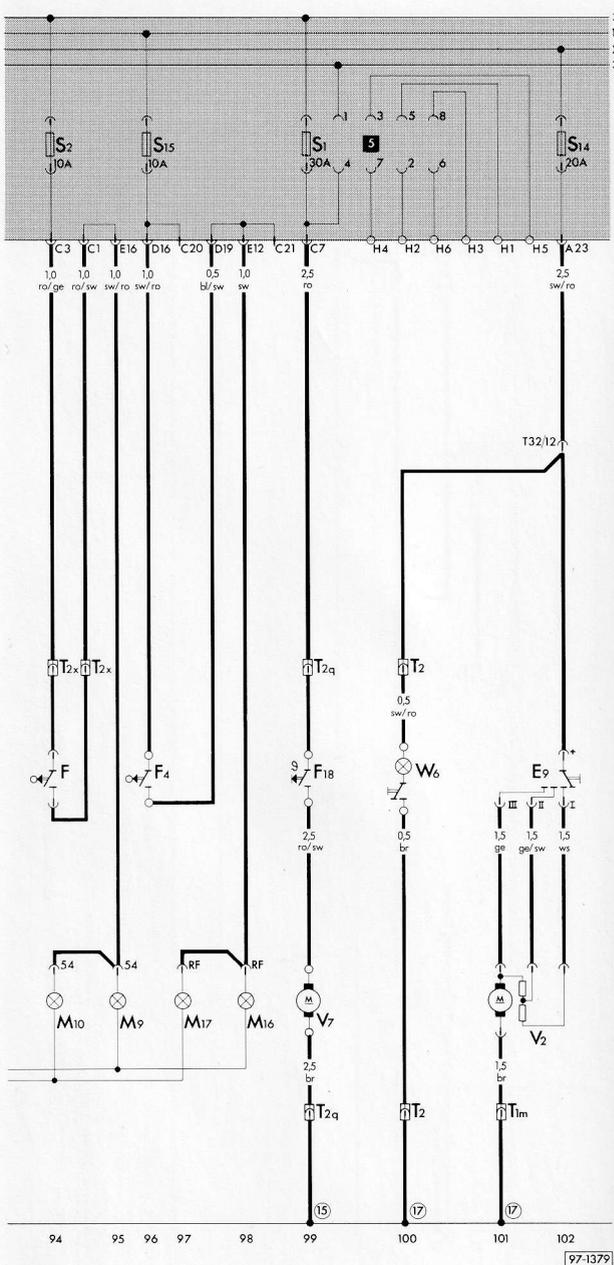


**Bremslicht, Frischluftgebläse,
Rückfahrlicht,
Lüfter für Kühlmittel**

**Doppeltonhornanlage,
Handbrems- und Bremsflüssigkeits-
Kontrolle**

Scheit



- E 9 – Schalter für Frischluftgebläse
- F – Bremslichtschalter
- F 4 – Schalter für Rückfahrleuchten
- F 18 – Thermo­schalter für Lüfter für Kühlmittel
- M 9 – Lampe für Bremslicht links
- M 10 – Lampe für Bremslicht rechts
- M 16 – Lampe für Rückfahrlicht links
- M 17 – Lampe für Rückfahrlicht rechts
- T 1m – Steckverbindung, einfach, hinter der Schalttafel
- T 2 – Steckverbindung, zweifach, hinter der Schalttafel
- T 2g – Steckverbindung, zweifach, Motorraum rechts
- T 2x – Steckverbindung, zweifach, hinter der Schalttafel
- T 32/ – Steckverbindung, zweiunddreißigfach
- V 2 – Frischluftgebläse
- V 7 – Lüfter für Kühlmittel
- W 6 – Handschuhfachleuchte
- Ⓟ – Massepunkt, Leitungsstrang vorn
- Ⓡ – Massepunkt, Armaturenleitungsstrang

- F 9 – Schalter für Handbremskontrolle
- F 34 – Warnkontakt für Bremsflüssigkeitsstand (nur GL)
- H – Signalhornbetätigung
- H 1 – Doppeltonhorn
- J 4 – Relais für Doppeltonhorn (Mehrausstattung)
- K 7 – Kontrollampe f. Zweikreis- u. Handbremsanlage
- T 2k – Steckverbindung, zweifach, Motorraum vorn
- Ⓟ – Massepunkt, neben der Lenksäule
- Ⓡ – Massepunkt, im Leitungsstrang vorn
- Ⓢ – Massepunkt, im Schalttafelleitungsstrang

ws – weiß
 sw – schwarz
 ro – rot
 br – braun
 gn – grün
 bl – blau
 gr – grau
 li – lila
 ge – gelb

E 2
 J 3
 V 1
 V 5
 Ⓟ
 Ⓡ

97-1379

97-1388